

CMT 66

CAMIONES SEMI-RIGIDOS

ECONOVO
Agrovial

LEMG



Peso en vacío	28500 kg/735000Kg	Capacidad de carga	45000Kg
Velocidad máxima	41 km/h	Tipo de tracción	6x4
Capacidad de la caja a ras/ con compuerta	23.5m³	Dimensión de la caja/ con compuerta	5700x2900x1500mm; 16mm placa de fondo /10 taterat/trasera 14mm; del fondo NM400/lateral T700/tresera NM400;
Dimensiones totales	9160x3730x4200mm	Ángulo de entrada/salida	27°/49°
Diámetro mínimo de giro	<24m	Distancia mínima sobre el suelo	>340mm
VÍA	2592/2302mm	Distancia entre ejes(batalla)	3865+1560mm
Bastidor de chasis	8+8mm;320mm Ancho de bastidor auxiliar 1020mm	Capacidad del tanque combustible /Capacidad del tanque aceite hidráulico	400L/165L
Modelo del motor		46Hp;6; 6 cilindros con inyectadores directos de control eléctrico, turbocompresor con intercooler.	
Emisión / Norma			11.596L/Euro IV
Velocidad nominal			2100RPM
Par máximo			2000N.m @1200-1600rpm
Transmisión (Auto)			Tipo Auto Allison 4500RS o FC6A210
Sistema de dirección			Sistema de dirección full hidráulica
Ejes			Hande 18T+25T+25T
Cabina			Cabina central A/C con cámara reversa
Neumáticos & Rim			Marca Advance 14.000R25; rim 10.00/2.0-2.5
Cilindro de levantamiento, tiempo de levantamiento cargado, tiempo de bajada sin carga			Deppkaler 4-172*4310; presión de trabajo 22Mpa <25S;<25S;
Sistema de freno			SORL freno neumático con sistema de enfriamiento de freno; cámara doble de 30 pulsaciones, presión de trabajo de 0.85Mpa, capacidad del tanque de aire 130L, freno de servicio
Aplicación tonelaje grande, neumáticos grandes, cómodo y eficiente)			Minas mediana y pequeña con mezcla de tierra y gravas.

CMT 66 CAMION SEMI-RIGIDO

El **CTM66 de LGMG** es un dumper articulado de mediana-alta capacidad diseñado para satisfacer los desafíos de operaciones mineras y de construcción exigentes, combinando una estructura robusta con tecnología moderna. Está equipado con una cabina certificada ROPS/FOPS que ofrece excelente visibilidad periférica, cámara de retroceso, aire acondicionado, conectividad Bluetooth, asiento neumático de alta gama y opción de sistema GPS, todo en un entorno completamente sellado para mayor confort y seguridad del operador.

Impulsado por un motor Weichai WP12 de 430 Hp, junto a una transmisión automática FAST-CAT, el CTM66 asegura potencia estable, bajo consumo de combustible y alta fiabilidad incluso en condiciones severas. Incorpora un sistema térmico optimizado con ventilador de control electrónico, ejes de acero de alta resistencia, reductores planetarios reforzados y un sistema hidráulico de alta eficiencia con bomba de control dual para dirección y elevación.

Gracias a su sistema de control inteligente, facilidad de mantenimiento y el respaldo de una red global de servicio —incluido Pakistán—, el CTM66 representa una opción eficiente y segura. El equipo incluye garantía extendida de 6000 horas o 24 meses, ofreciendo además un costo operativo sumamente competitivo.



OFICINAS CENTRALES
Autopista Córdoba - Rosario Km.629 (5986)
OFICINA EN BUENOS AIRES
Avenida. 621 (6301)
CONTACTO
Tel: (+54) 9 3572-462665

Visita nuestra web
www.econovo.com.ar
Todos los derechos reservados.

