



ESPECIFICACIONES TECNICAS CMT106

Peso en vacío	35000kg/105000kg	Capacidad de carga	70000Kg
Velocidad máxima	41km/h	Tipo de tracción	6x4
Capacidad de caja/ con compuerta	33.5m ³	Dimensión de la caja/ con temperatura	5900x3400x1750mm; 16mm placa de fondo/10mm placa lateral/trasera 14mm;el fondo NM400/lateral T700/trasera NM400
Dimensiones totales	9450X4280X4300mm	Ángulo de entrada/salida	30° / 46°
Díametro de giro	≤24m	Distancia mínima sobre el suelo	≥370mm
VIA	2743 /2636mm	Distancia entre ejes(batalla)	3925+1750mm
Bastidor de chasis	380 x 120 x (10+10) mm; Ancho 1150mm	Capacidad del tanque combustible / Capacidad del tanque aceite hidráulico	530L/135L
Modelo de motor	Weichai WP13G530E310	530Hp;6 cilindros con inyectores directos de control eléctrico , turbocompresor con intercooler	
Emisión /norma		12.54 L Euro III	
Velocidad nominal		2100RPM	
Par máximo		2300N.m	
Trasmisión (auto)		Auto Fast-caterpillar FC6A250	
Sistema de dirección		Sistema de dirección full hidráulica	
Ejes		25T+40T+40T	
Cabina		Cabina central A/C con cámara reversa;	
Cilindro de levantamiento Tiempo de levantamiento cargado Tiempo de bajada sin Carga		Deppkaler 4TG-F196*4700; presión de trabajo 22Mpa ≤30S;≤25S	
Neumaticos & Rim		16.00R25; rim 11.25-25;	
Suspension de ballesta frontera		18*100*13*4	
Suspension de ballesta delantera		27*120*18*5	
Sistema de freno		Freno neumatico con sistema de enfriamiento de freno, cámara doble de 30 pulgadas;presión de trabajo 1Mpa Tanque de aire 190L Freno de servicio	
Consumo de combustible		0.0389~0.045 (L/T*KM) or 21-26L cada hora	
Aplicacion (tonelaje grande, neumaticos, grandes, comodo y eficiente)		Minas al cielo abierto como gravas, mezcla de tierra y piedras, chancadora, minas al cielo abierto, mina de metales no ferrosos	

CMT 106 CAMION SEMI-RIGIDO

Este avanzado equipo de maquinaria para minería combina una ingeniería robusta con un diseño moderno y funcional, ideal para condiciones exigentes. Su cabina central aerodinámica y patentada ofrece una vista amplia, equipada con cámara de marcha atrás, aire acondicionado, Bluetooth, y asiento ajustable de la serie 8000 con suspensión neumática, garantizando máxima comodidad y maniobrabilidad. El interior está completamente sellado y probado al 100 % contra humo, con opción de módulo GPS. El potente motor de 390 kW (530 Hp) asegura una baja tasa de fallas, gran durabilidad y confiabilidad, mientras que la transmisión automática FAST-CATERPILLAR, especialmente desarrollada para minería, ha sido validada tras años de pruebas. Gracias a su diseño térmico optimizado y capacidad de carga adecuada, el equipo mantiene una eficiencia de trabajo excepcional con bajo consumo de combustible, apoyado por un ventilador eléctrico de aceite de silicona que regula la temperatura. Incluye componentes de alta resistencia como semiejes flotantes de carga pesada, reductores de rueda planetaria mejorados y carcasa de eje de acero fundido. Su sistema hidráulico de dirección y elevación, con bomba dúplex, asegura una operación confiable, fácil mantenimiento y alta seguridad. Además, cuenta con control electrónico inteligente, una red de servicio global disponible (incluido Pakistán), garantía extendida de hasta 6000 horas o 24 meses, y una ventaja competitiva en costos de mantenimiento y asistencia técnica, siendo un referente en tecnología de maquinaria de construcción.



LEMG

OFICINAS CENTRALES
Autopista Córdoba - Rosario Km.629 (5986)
OFICINA EN BUENOS AIRES
Avenida. 621 (6301)
CONTACTO
Tel: (+54) 9 3572-462665

Visita nuestra web

www.econovo.com.ar

Todos los derechos reservados.

