



MOTOR

Tipo	Trifásico CA con control electrónico
Potencia instalada	25 kW a 2200 rpm
Potencia de arranque	38 kW
Inverter	80 V con sistema de refrigeración pasiva
Velocidades seleccionables	3 modos desde cabina
Alimentación	2 baterías de 930 Ah
Autonomía	1 turno de trabajo completo
Tiempo de carga	8 horas con cargadores incluidos (alimentación 380V)

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo	Circuito abierto Load Sensing.
Bomba axial	Axial de pistones de caudal variable, montada directamente al motor
Caudal máximo	100L/min
Presión de trabajo	280bar
Bombas auxiliares	2 (servicios y servocomandos)
Enfriamiento	Intercambiador de calor en aluminio + ventiladores termostáticos

TRANSMISIÓN

Tipo de transmisión	Hidrostática a 4 ruedas motrices
Motorización	Motor hidráulico de pistones axiales autofrenante
Cambio de velocidad	2 relaciones, comando electrohidráulico desde cabina
Velocidad	<ul style="list-style-type: none"> Trabajo: 0 – 4 km/h Traslación: 0 – 11 km/h
Control	Dos pedales (uno por dirección)

DIRECCIÓN

Sistema hidráulico	Hidráulico con hidrodirección y bomba independiente
Seguridad	Válvula de seguridad preajustada
Eje delantero	Oscilante y direccionable con bloqueo hidráulico controlado desde cabina.

NEUMÁTICOS

Tipo	Superelásticas, gemeladas 8.25 x 20 (antipinchazos)
------	-----------------------------------------------------

FRENOS

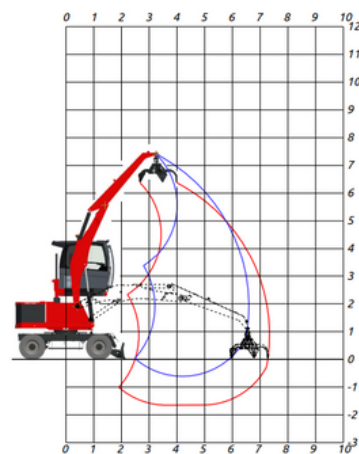
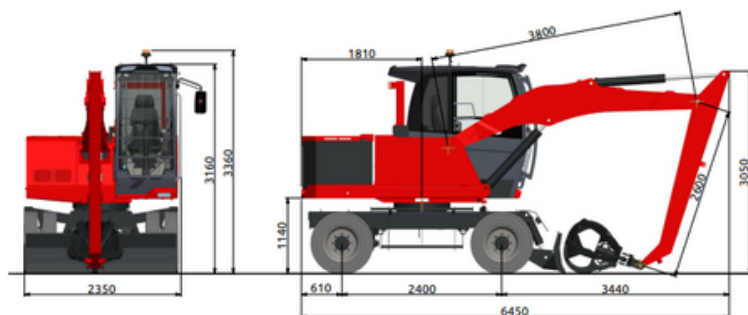
De servicio	Hidrostático, aprovecha el freno interno del sistema
De estacionamiento/emergencia	Discos múltiples en baño de aceite, negativo, con desbloqueo electrohidráulico (eje trasero)

CABINA

Características generales	<ul style="list-style-type: none"> Montaje: Sobre soportes elásticos antivibratorios. Visibilidad: Vidrios tintados, ventanilla lateral corrediza, parabrisas superior con limpiaparabrisas. Confort: Climatización opcional, calefacción, ventilación. Seguridad: Dispositivo "hombre presente", asiento ergonómico "Grand Comfort", joystick integrados. Iluminación: Faros LED + luz giratoria naranja.
---------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

EXP 50ZE MANIPULADORA DE RUEDAS ELÉCTRICA

DIMENSIONES GENERALES	
Peso operativo	13700kg
Longitud	7100mm
Ancho	2500mm
Altura	4310mm
Altura del ojo del operador (cabina elevada)	4m
Distancia entre ejes	3100m



OFICINAS CENTRALES
Autopista Cordoba - Rosario Km.629 (5986)
OFICINA EN BUENOS AIRES
Avenida. 621 (6301)
CONTACTO
Tel: (+54) 9 3572-462665

Visitá nuestra web
www.econovo.com.ar

Todos los derechos reservados.

