

MODELO DE PLANTA*	80	140	180	...
Capacidad de producción al 3% de humedad	80 t/h	140 t/h	180 t/h	260t/h
Cantidad de alimentadores en frio	4-5	4-5	4-5	5-6
Contenido de alimentadores en frio	8 m ³	12m ³	12m ³	15m ³
Motor del tambor	4 x 4 kW	4 x 9,5 kW	4 x 11 kW	4 x 15 kW
Potencia de los quemadores	7MW	10MW	14MW	18MW
Tipo de combustible	Aceite liviano o pesado			
Capacidad del filtro	20000 Nm ³ /h	28000 Nm ³ /h	37000 Nm ³ /h	57000 Nm ³ /h
Superficie del filtro	200 m ²	420 m ²	483 m ²	724 m ²
Ancho/longitud de la criba	1.2 m/3 m	1.5 m/3.6 m	1.5 m/3.6 m	1.8 m/4 m
Cribado	4 o 5 fracciones	4 o 5 fracciones	4 o 5 fracciones	5 o 6 fracciones
Superficie de la criba	13m ²	20m ²	20m ²	33m ²
Silo de aridos calientes	16 t	29 t	29 t	56 t
Balanza de aridos	1200kg	2500kg	2500kg	4155kg
Balanza de filler	200kg	300kg	300kg	456kg
Balanza de betun asfaltico	150kg	200kg	200kg	264kg
Tamaño de la mezcladora/contenido maximo	1.2 t	1.7 t	2.2 t	3.3 t
Capacidad del deposito de betun	15 m ³ , 30 m ³ o 50 m ³ – Horizontal – Calentador de aceite térmico			
Capacidad del tanque de combustible (aceite liviano y pesado)	18000 l, 24000 l – Vertical – Calentador de aceite térmico para aceite pesado			
Suministro de la filler	Silos de las llenadoras importadas y recuperadas			
Capacidad del silo de almacenamiento de mezcla caliente	50 t (un compartimento)	45 t (un compartimento)	45 t (un compartimento)	100 t (un compartimento)
Agregado del reciclado	hasta 25% (RAC frio)	hasta 40-45% (frio + reciclado caliente)	hasta 40-45% (frio + reciclado caliente)	hasta 40-45% (frio + reciclado caliente)

* La adición mejorada de la llenadora y betún asfáltico dentro de la mezcladora mejora la eficiencia de la mezcla a 85 lotes por hora. **Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10% de betún asfáltico y agregado en la llenadora, humedad de ingreso de áridos: 3%, incremento de la temperatura del agregado: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40 % | Ciclos de mezclado: 85 por hora

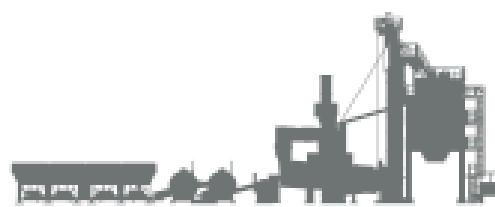
ABC VALUETEC

PLANTA DE ASFALTO ESTACIONARIA

COMPONENTES PRINCIPALES DE AMMANN

Ammann ValueTec es una planta de asfalto continua de tipo contraflujo, diseñada para ofrecer una combinación eficiente de rendimiento, economía y fiabilidad, especialmente en mercados emergentes donde se busca una solución rentable sin comprometer la calidad. Aquí te detallo sus características principales:

La planta de asfalto Ammann ValueTec destaca por su diseño compacto y modular, lo que facilita su transporte, montaje y reubicación en distintos proyectos, ocupando además poco espacio en obra. Ofrece una capacidad de producción flexible, con modelos que van desde 80 hasta 260 toneladas por hora, adaptándose a diferentes demandas operativas. Incorpora un sistema de control automático Ammann as1, que permite una operación intuitiva y precisa, mejorando la eficiencia y reduciendo errores. Está optimizada para un bajo consumo de combustible, siendo compatible con diversas fuentes energéticas como diésel, fuelóleo pesado y gas natural. Su mezclador robusto asegura una mezcla homogénea, con excelente control de temperatura y tiempo. Cumple con estándares ambientales mediante sistemas de filtrado que reducen emisiones, y permite el uso de asfalto reciclado (RAP). Además, su diseño favorece el mantenimiento sencillo y rápido, minimizando tiempos de parada, y cuenta con un sólido soporte postventa global, que incluye repuestos, asesoría y formación continua para los operadores.



ABC VALUETEC

Capacidad: 80– 260 t/h
Proporción del reciclado
hasta un 45 %



AMMANN

OFICINAS CENTRALES
Autopista Córdoba - Rosario Km.629 (5986)
OFICINA EN BUENOS AIRES
Avenida. 621 (6301)
CONTACTO
Tel: (+54) 9 3572-462665

Visita nuestra web
www.econovo.com.ar
Todos los derechos reservados.

