



MODELO DE PLANTA*	80	140	180	260
Capacidad de producción al 3% de humedad	80 t/h	140 t/h	180 t/h	260t/h
Cantidad de alimentadores en frío	4-5	4-5	4-5	5-6
Contenido de alimentadores en frío	8 m ³	12m ³	12m ³	15m ³
Motor del tambor	4 × 4 kW	4 × 9,5 kW	4 × 11 kW	4 × 15 kW
Potencia de los quemadores	7MW	10MW	14MW	18MW
Tipo de combustible	Aceite liviano o pesado			
Capacidad del filtro	20000 Nm ³ /h	28000 Nm ³ /h	37000 Nm ³ /h	57000 Nm ³ /h
Superficie del filtro	200 m ²	420 m ²	483 m ²	724 m ²
Ancho/longitud de la criba	1.2 m/3 m	1.5 m/3.6 m	1.5 m/3.6 m	1.8 m/4 m
Cribado	4 o 5 fracciones	4 o 5 fracciones	4 o 5 fracciones	5 o 6 fracciones
Superficie de la criba	13m ²	20m ²	20m ²	33m ²
Silo de aridos calientes	16 t	29 t	29 t	56 t
Balanza de aridos	1200kg	2500kg	2500kg	4155kg
Balanza de filler	200kg	300kg	300kg	456kg
Balanza de betun asfáltico	150kg	200kg	200kg	264kg
Tamaño de la mezcladora/contenido máximo	1.2 t	1.7 t	2.2 t	3.3 t
Capacidad del depósito de betun	15 m ³ , 30 m ³ o 50 m ³ – Horizontal – Calentador de aceite térmico			
Capacidad del tanque de combustible (aceite liviano y pesado)	18000 l, 24000 l – Vertical – Calentador de aceite térmico para aceite pesado			
Suministro de la filler	Silos de las llenadoras importadas y recuperadas			
Capacidad del silo de almacenamiento de mezcla caliente	50 t (un compartimento)	45 t (un compartimento)	45 t (un compartimento)	100 t (un compartimento)
Agregado del reciclado	hasta 25% (RAC frío)	hasta 40–45% (frío + reciclado caliente)	hasta 40–45% (frío + reciclado caliente)	hasta 40–45% (frío + reciclado caliente)

* La adición mejorada de la llenadora y betún asfáltico dentro de la mezcladora mejora la eficiencia de la mezcla a 85 lotes por hora. **Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10% de betún asfáltico y agregado en la llenadora, humedad de ingreso de áridos: 3%, incremento de la temperatura del agregado: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40 % | Ciclos de mezclado: 85 por hora

COMPONENTES PRINCIPALES DE AMMANN

Ammann ValueTec es una planta de asfalto continua de tipo contraflujo, diseñada para ofrecer una combinación eficiente de rendimiento, economía y fiabilidad, especialmente en mercados emergentes donde se busca una solución rentable sin comprometer la calidad. Aquí te detallo sus características principales:

La planta de asfalto Ammann ValueTec destaca por su diseño compacto y modular, lo que facilita su transporte, montaje y reubicación en distintos proyectos, ocupando además poco espacio en obra. Ofrece una capacidad de producción flexible, con modelos que van desde 80 hasta 260 toneladas por hora, adaptándose a diferentes demandas operativas. Incorpora un sistema de control automático Ammann as1, que permite una operación intuitiva y precisa, mejorando la eficiencia y reduciendo errores. Está optimizada para un bajo consumo de combustible, siendo compatible con diversas fuentes energéticas como diésel, fuelóleo pesado y gas natural. Su mezclador robusto asegura una mezcla homogénea, con excelente control de temperatura y tiempo. Cumple con estándares ambientales mediante sistemas de filtrado que reducen emisiones, y permite el uso de asfalto reciclado (RAP). Además, su diseño favorece el mantenimiento sencillo y rápido, minimizando tiempos de parada, y cuenta con un sólido soporte postventa global, que incluye repuestos, asesoría y formación continua para los operadores.



ABC VALUETEC

Capacidad: 80– 260 t/h

Proporción del reciclado
hasta un 45 %



AMMANN

OFICINAS CENTRALES
Autopista Córdoba - Rosario Km.629 (5986)
OFICINA EN BUENOS AIRES
Avenida. 621 (6301)
CONTACTO
Tel: (+54) 9 3572-462665

visita nuestra web

www.econovo.com.ar

Todos los derechos reservados.

